

# ЭЛЕКТРОСВАРКА

## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ (MIG/MAG)



УЗНАЙ БОЛЬШЕ  
ССЫЛКА НА САЙТ



### ПРЕИМУЩЕСТВО

НАДЕЖНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 4-Х РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ, В КОМПЛЕКТЕ С 2-МЯ ПОДАЮЩИМИ V-ОБРАЗНЫМИ РОЛИКАМИ Ø 1.0 - 1.2 ММ

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ

АРТ.	МОДЕЛЬ	ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР, ММ	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР, ММ	ШИРИНА, ММ	ТИП, ШПОНКА, ПАЗ, ЗУБ	КАНАВКА
5587	РОЛИКИ 0.6 - 0.8 ММ	30	22	10	ПАЗ 4 ММ	V-ОБРАЗНАЯ
3380	РОЛИКИ 0.8 - 1.0 ММ					
3381	РОЛИКИ 1.0 - 1.2 ММ					
5344	РОЛИКИ 0.8 - 1.0 ММ (AL)	30	22	10	ПАЗ 4 ММ	U-ОБРАЗНАЯ
5349	РОЛИКИ 1.0 - 1.2 ММ (AL)					



### КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Сварочный полуавтомат - 1 шт.
- Сварочная горелка MIG MB-24KD 3 м - 1 шт.
- Электрододержатель 300 А, 3 м - 1 шт.
- Клемма заземления 300 А, 2 м - 1 шт.
- Электрододержатель 500 А, 3 м - 1 шт. (\*арт. 7101)
- Клемма заземления 500 А, 2 м - 1 шт. (\*арт. 7101)
- Тележка под баллон - 1 шт.
- Комплект запасных V-образных роликов Ø 1,0 - 1,2 - 2 шт.
- Комплект ЗИП - 1 шт.
- Регулятор расхода газа с подогревателем на 36 В - 1 шт.
- Газовый шланг 2 м - 1 шт.
- Щетка - 1 шт.
- Щиток - 1 шт.
- Гарантийный талон - 1 шт.
- Инструкция - 1 шт.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

АРТ.	МОДЕЛЬ	НАПРЯЖЕНИЕ / ЧАСТОТА ТОКА, В/ГЦ	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ MIG, КВА	ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК, А	ДИАПАЗОН СВАРОЧНОГО ТОКА MIG, А	ДИАПАЗОН СВАРОЧНОГО НАПРЯЖЕНИЯ, В	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ, ПВ (ПРИ 25°С)	КАТУШКА ПРОВОЛОКИ, ММ/КГ	ДИАМЕТР СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ, ММ	КЛАСС ЗАЩИТЫ / ИЗОЛЯЦИИ	СЕЧЕНИЕ ВЫХОДНЫХ КЛЕММ, ММ2	ГАБАРИТЫ АППАРАТА, ММ	ВЕС АППАРАТА, КГ
7099	251 PWE	380 ± 15	8,4	12,7	40-250	16,0-26,5	100%	200/5 - 300/15	0,8/1/1,2	IP 21S / H	35	835*300*670	38,6
7100	301 PWE		11,0	16,9	40-300	16,0-29,0							
7101	351 PWE		13,9	20,9	40-350	16,0-31,5							

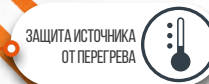


Арт. 7101

351 PWE Арт. 7101

301 PWE Арт. 7100

251 PWE Арт. 7099



# ЭЛЕКТРОСВАРКА

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ (MIG/MAG)



УЗНАЙ БОЛЬШЕ  
ССЫЛКА НА САЙТ



## 1 КАЧЕСТВО



### МИКРОПРОЦЕССОР

Точный контроль всех параметров сварки



### РЕГУЛИРОВКА ИНДУКТИВНОСТИ

Точная настройка динамики сварочного процесса



### 4-Х РОЛИКОВЫЙ МП (\*АРТ. 7101)

Прочный металлический механизм подачи проволоки обеспечивает стабильную скорость подачи сварочной проволоки больших диаметров

## 2 СВАРОЧНЫЙ ПОСТ



### МОБИЛЬНОСТЬ

Прочная конструкция тележки для баллона с удобной ручкой



### ФИКСАЦИЯ

Цепь для фиксации баллона



### БЕЗОПАСНОСТЬ

Верхняя опора баллона с газом



### КОМФОРТ

Прорезиновое пространство для инструментов

## 3 ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ



### 2 В 1

Режимы сварки MIG/MAG и MMA



### РАЗЛИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сварка низкоуглеродистых, нержавеющей, разнородных сталей, а также алюминия и его сплавов



### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Сварка порошковой проволокой FCAW



### СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА

Качественная сварка даже на большом токе

ТАК ЖЕ НА  
СВАРОЧНЫХ  
ПОЛУАВТОМАТАХ:

1. Интеллектуальная система охлаждения
2. Смена полярности
3. Кнопка протяжки проволоки
4. Розетка 36В
5. Индикатор перегрева

